



## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 9/12/20

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Wyroby wchodzące w skład zestawu BARIL 9	
Farby do wykonywania powłoki podkładowej <sup>*)</sup>	Farby do wykonywania powłoki nawierzchniowej <sup>*)</sup>
306 Dualcure Zinc Primer 348 Dualcure RX Primer 604 Dualcure ISO Primer 607 Dualcure TC Primer	171i2 Dualcure SX DTM Finish 60 172i2 Dualcure RX Finish 60 173i2 Dualcure LX DTM Finish 60 174i2 Dualcure SX Finish 90 175i2 Dualcure MX Finish 60 176i2 Dualcure DX Finish 60 178i2 Dualcure DTM Finish 60 180i2 Dualcure LX Finish 90
*) stosowane zamiennie	

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego : Baril 9.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych ocynkowanych metodą zanurzeniową. Z uwagi na wymagania ochrony przed korozją, konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z farb zestawu BARIL 9, o grubościach według tablicy 5 lub o grubościach według normy PN-EN ISO 12944-5:2020, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według norm PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018. Powierzchnie ze stali ocynkowanej metodą zanurzeniową, przygotowane do malowania, powinny spełniać wymagania Normy PN-EN ISO 1461:2011.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: BARIL COATINGS BV, Zilverenberg 9 , 5234 GL 's-Hertogenbosch.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: BARIL COATINGS POLSKA TTK Sp. z o.o. Sp.K, ul. Towarowa 11, 44-100 Gliwice.

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3 (trzeci).

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT/2020-1365.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.



## 8. Deklarowane własności użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, $\mu\text{m}$	wg tablicy 5	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza określona długością wgłębienia	90 ÷ 100	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Udarność	brak złuszczeń	PN-EN ISO 6272-1:2011
5	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa $1 \times 10^5$ Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
6	Odporność na działanie UV (2000 godz.), określona: – stopniem skredowania – zmianą połysku	$\leq 1$ $\leq 50\%$	PN-EN ISO 16474-3:2014 ocena wg: PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
7 <sup>1)</sup>	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zarzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża stalowego ocynkowanego, MPa – udarnością	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) $\leq 50\%$ $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce brak złuszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)




Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny		
1	2	3	4		
8 <sup>2)</sup>	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p> <p>brak złuszczeń</p> <p>≥ 1 x 10<sup>8</sup></p>			
	– wyglądem powłoki				
	– stopniem spęcherzenia				
	– stopniem zardzewienia				
	– stopniem spękania				
	– stopniem złuszczenia				
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm				
	– przyczepnością do podłoża stalowego ocynkowanego, MPa				
– udarnością	<p>PN-EN ISO 9227:2017 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016</p>				
– rezystancją, Ω · cm <sup>2</sup>					
9 <sup>3)</sup>			Odporność na starzenie, określona:	<p>brak uszkodzeń powłoki</p> <p>0(S0)</p> <p>Ri0</p> <p>0(S0)</p> <p>0(S0)</p> <p>≤ 3</p> <p>≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce</p>	
– wyglądem powłoki					
– stopniem spęcherzenia					
– stopniem zardzewienia					
– stopniem spękania					
– stopniem złuszczenia					
– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm					
– przyczepnością do podłoża stalowego ocynkowanego, MPa	<p>PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016</p>				



Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
10 <sup>4)</sup>	Odporność na działanie: – 10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> – 10% NaOH – benzyny do lakierów określona: – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia	0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0)	PN-EN ISO 2812-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016
1) czas trwania badania: 720 godz.			
2) czas trwania badania: 1440 godz.			
3) czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływania UV, 72 h oddziaływania obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływania temp. -20 ± 2°C)			
4) czas trwania ekspozycji: 168 godz.			

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta:

**Maciej Konieczny**  
  
 Dyrektor Techniczny  
 Inspektor FROSIO Level III nr 10191  
 Inspektor IBDIM nr 615

**Baril Coatings Polska TTK**  
 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K.  
 44-100 Gliwice, ul. Towarowa 11  
 NIP 648-255-71-92, Regon 240165933  
 NR KRS 0000535583

Maciej Konieczny,  
 Gliwice, 10.12.20 r.