



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 16/06/21

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Wyroby wchodzące w skład zestawu BARIL 16		
Farby do wykonywania powłoki podkładowej ^{*)}	Farby do wykonywania powłoki międzywarstwowej ^{*)}	Farby do wykonywania powłoki nawierzchniowej ^{*)}
802 Steelkote EP 803 Steelkote EP AC+ 804 Steelkote EP Universal 815 Steelkote IM Mastic AL 848 Steelkote MC Primer 849 Steelkote MC Midcoat 16417 Unibar Mastic 16838 Unicure HSC	800 Steelkote EP FC 802 Steelkote EP 803 Steelkote EP AC+ 804 Steelkote EP Universal 806 Steelkote EP Miox 815 Steelkote IM Mastic AL 816 Steelkote IM Mastic Miox 848 Steelkote MC Primer 849 Steelkote MC Midcoat 16417 Unibar Mastic 16838 Unicure HSC	191 Poluran Intradur 10 350 Poluran Bodycoat 525 Hybrid Durafast 807 Steelkote PC HS 808 Steelkote PC HS UV+ 810 Steelkote PU Finish 811 Steelkote PU Finish 30 UV+ 812 Steelkote PU Finish 60 UV+ 813 Steelkote PU Finish 90 UV+ 818 Steelkote Pacific 90 UV+ 819 Steelkote PU AC 819G Steelkote PU AC 17443 Polycoat HS 17444 Polycoat TC HS
*) stosowane zamiennie		

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego : Baril16.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do wykonywania zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych. Z uwagi na wymagania ochrony przed korozją, konstrukcje stalowe zabezpieczone powłokami wykonanymi z farb zestawu BARIL 16, o grubościach według tablic 4 i 5 lub o grubościach według normy PN-EN ISO 12944-5:2020, mogą być stosowane w środowiskach o kategorii korozyjności i okresie trwałości do C5 VH według norm PN-EN ISO 12944-2:2018 i PN-EN ISO 12944-1:2018. Zestaw wyrobów malarskich BARIL 16 jest przeznaczony do wykonywania powłok antykorozyjnych na powierzchniach stalowych, oczyszczonych do stopnia co najmniej St2 i Sa 2 ½ według normy PN-EN ISO 8501-1:2008. W przypadku renowacji podłoże może być przygotowane do stopnia PSt2 lub PSt2 według PN-EN ISO 8501-2:2011.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: BARIL COATINGS BV, Zilverenberg 9 , 5234 GL 's-Hertogenbosch.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: BARIL COATINGS POLSKA TTK Sp. z o.o. Sp.K, ul. Towarowa 11, 44-100 Gliwice.

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 3 (trzeci).

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy.

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT/2020-1368.

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy.



8. Deklarowane własności użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość nominalna, μm	wg tablic 4 i 5	PN-EN ISO 2808:2020
2	Twardość wg Buchholza, określona długością wgłębienia	60 ÷ 75	PN-EN ISO 2815:2004
3	Przyczepność do podłoża, MPa	$\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce	PN-EN ISO 4624:2016
4	Udarność	brak złuszczeń	PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)
5	Rezystancja (pojemność elektryczna, Re), $\Omega \cdot \text{cm}^2$	$\geq 1 \times 10^8$	PN-EN ISO 16773-2:2016 (częstotliwość początkowa 1×10^5 Hz, częstotliwość końcowa 0,1 Hz, amplituda 100 mV)
6	Odporność na działanie UV (2000 godz.), określona: – stopniem skredowania – zmianą połysku	≤ 1 $\leq 50\%$	PN-EN ISO 16474-3:2014 ocena wg: PN-EN ISO 4628-6:2012 PN-EN ISO 2813:2014
7 ¹⁾	Odporność na działanie wilgoci (kondensacja ciągła), określona: – wyglądem powłoki – stopniem spęcherzenia – stopniem zardzewienia – stopniem spękania – stopniem złuszczenia – zmianą połysku – przyczepnością do podłoża stalowego, MPa – udarnością	brak uszkodzeń powłoki 0(S0) Ri0 0(S0) 0(S0) $\leq 50\%$ $\geq 5,0$ i oderwanie od podłoża lub $\geq 2,5$ i zerwanie w powłoce brak złuszczeń	PN-EN ISO 6270-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 2813:2014 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm)



Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
		Kategoria korozyjności środowiska C5 VH	
1	2	3	4
8 ²⁾	Odporność na działanie obojętnej mgły solnej, określona:	brak uszkodzeń powłoki	PN-EN ISO 9227:2017 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016 PN-EN ISO 6272-1:2011 (2,5 Nm) PN-EN ISO 16773-2:2016
	– wyglądem powłoki		
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm	≤ 3	
	– przyczepnością do podłoża stalowego, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce	
– udarnością	brak złuszczeń		
– rezystancją, Ω · cm ²	≥ 1 x 10 ⁸		
9 ³⁾	Odporność na starzenie, określona:	brak uszkodzeń powłoki	PN-EN ISO 9227:2017 PN-EN ISO 16474-3:2014 PN-EN ISO 12944-6:2018 zał B. ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016 PN-EN ISO 4628-8:2013 PN-EN ISO 4624:2016
	– wyglądem powłoki		
	– stopniem spęcherzenia	0(S0)	
	– stopniem zardzewienia	Ri0	
	– stopniem spękania	0(S0)	
	– stopniem złuszczenia	0(S0)	
	– stopniem skorodowania określonym maksymalną odległością wystąpienia skorodowania, mierzona od nacięcia rysy, mm	≤ 3	
– przyczepnością do podłoża stalowego, MPa	≥ 5,0 i oderwanie od podłoża lub ≥ 2,5 i zerwanie w powłoce		



10 ⁴⁾	Odporność na działanie:		PN-EN ISO 2812-1:2018 ocena wg: PN-EN ISO 4628-2:2016 PN-EN ISO 4628-3:2016 PN-EN ISO 4628-4:2016 PN-EN ISO 4628-5:2016
	– 10% H ₂ SO ₄		
	– 10% NaOH		
	– benzyny do lakierów		
	określona:		
– stopniem spęcherzenia	0(S0)		
– stopniem zardzewienia	Ri0		
– stopniem spękania	0(S0)		
– stopniem złuszczenia	0(S0)		
1) czas trwania badania: 720 godz.			
2) czas trwania badania: 1440 godz.			
3) czas trwania badania: 2688 godz.: 16 cykli starzeniowych (1 cykl: 72 h oddziaływania UV, 72 h oddziaływania obojętnej mgły solnej, 24 h oddziaływania temp. -20 ± 2°C)			
4) czas trwania ekspozycji: 168 godz.			

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta:

Maciej Konieczny

 Dyrektor Techniczny
 Inspektor FROSIO Level III nr 10191
 Inspektor IBDIM nr 615

Baril Coatings Polska TTK
 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.K.
 44-100 Gliwice, ul. Towarowa 11
 NIP 648-255-71-92, Regon 240165933
 NR KRS 0000535583

Maciej Konieczny,
 Gliwice, 29.06.21 r.